

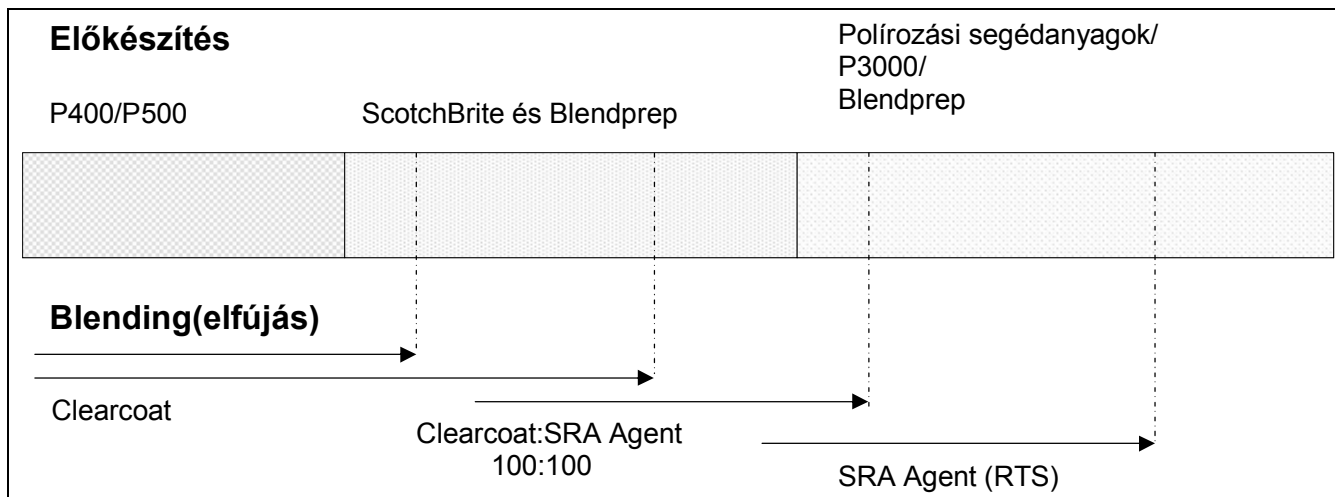
Fedőfesték/Lakkréteg Elfújás

CSAK SZAKÜZEMI HASZNÁLATRA

Leírás

A pont javítás, és az elfújás (beolvasztás) javítási metódusok megértésével hatékonyan tudunk javítani sérült felületeket úgy, hogy ne látszódjon a javított rész és a karosszéria többi része közötti eltérés, illetve a sérült, még gyári, OEM fényezést is úgy lehet javítani, hogy annak ne legyen nyoma. Ennek eredményeképpen a fényezőnek nem kell újrafényeznie az egész elemet, kisebb sérülés esetén.

Alkalmazások és technikai leírások pont javításokra, illetve elfújásokra Sikkens fedőfestékek esetén.



Elfújandó terület előkészítése



Alaposan polírozzuk át az elfújandó területet a megfelelő polírozó anyagok segítségével, lehetőség szerint használjunk ezekhez a munkálatokhoz megfelelő polírgépet.

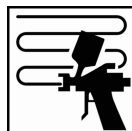
Opcionális: az elfújandó részt megcsiszolhatjuk, adott esetben nagyon finom csiszolóanyaggal, mint pl. P3000-es, vagy hasonló szemcsésű papír.



Felület megtisztítása; minden felületi szennyeződés eltávolítandó fedőfesték/lakk felhordása előtt megfelelő felülettisztítóval. (M 850, M700)

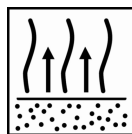
Az alaposság érdekében használjon tiszta, nagy teljesítményű törlőkendőt ezekhez a munkálatokhoz.

Elfújás alkalmazása



Hordja fel a fedő-, vagy lakk réteget TIS (Műszaki Adatlap) ajánlásai alapján.

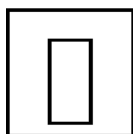
A második réteget fújja túl az első rétegen.



Mindig tartsa be a TIS szikkadási időt, 20°C-on.

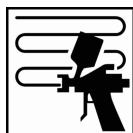
Fedőfesték/Lakkréteg Elfújás

CSAK SZAKÜZEMI HASZNÁLATRA



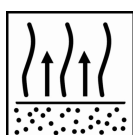
100 Topcoat/clearcoat
100 SRA Agent/SRA/SRA LV

*A több hígítóval kevert anyagok kisebb viszkozitást okoznak.
A következő technikai utasításokat mindig tartsa be a hibák elkerülése végett.*

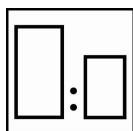


Fújjon fel egy teljes, egybefüggő réteget az elfújandó területre, vékonyan ködöljön mellé, a polírozott területre.

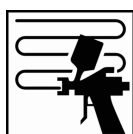
Opcionális: ha korábban P3000-es papírral megcsiszolt felületet ködöljük meg.



Kb. 15-30 másodperc 20°C-on.



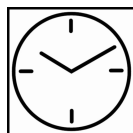
SRA Agent (RTS)
SRA (RTS)
SRA LV (RTS)



Hordjon fel 1-3 vékony réteget az elfújandó részre, úgy hogy közben mindig egyre jobban halad a polírozott rész felé.

Hagyjon 15-30 másodperc szikkadási időt az egyes rétegek között.

Száritás



Fedőfesték/lakk száritása mindig a termék TIS ajánlása szerint történjen.

Polírozás előtt mindig várjuk meg, míg a felület visszahűl a környezet hőmérsékletére.

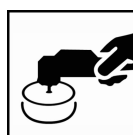


Infra lámpa segítségével biztosak lehetünk abban, hogy megtörténik a megfelelő kikeményedés.

Infra lámpával történő száritás esetén száritás megkezdése előtt kérjük olvassa el az erre vonatkozó, TIS-t, a „7.9 Infravörös Lámpa Használata CR termékek” esetén.

Polírozás előtt mindig várjuk meg, míg a felület visszahűl a környezet hőmérsékletére.

Elfújít terület polírozása



Az elfújít területen csak finom polír anyag használható mind kézi, mind gépi polírozás esetén. Magasabb hatásfok elérése végett használjon durvább szemcseméretű polírányagot.

Gépi polírozás esetén puha polírtalp használata javasolt, alacsony fordulaton, ha jobb hatásfok szükséges, akkor használjon keményebb talpat.

Fedőfesték/Lakkréteg Elfújás

CSAK SZAKÜZEMI HASZNÁLATRA

Megfelelő termékek

SRA Agent, SRA és SRA LV használható minden Sikkens fedő- és lakkréteg esetén, kivéve Autoclear UV és Autoclear WB.

Autonet Import Magyarország Kft

Cím: 2120 Dunakeszi Pallag u. 43

Tel: +36 (27) 548 216, +36 (27) 548 217

e-mail: autofestek@autonet-group.com

Web: www.sikkenscr.hu

CSAK SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Fontos megjegyzés: A jelen adatlapban megadott információk nem tekinthetők mindenre kiterjedőnek, és ha valaki az adatlapban meghatározottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erről tőlünk előzetes jóváhagyást nem kap, az saját kockázatára teszi mindezt. Mindenféle garanciát, ha van, vagy az értékesítés erre vonatkozó szabályait az International Üzletpolitikai Szabályzata tartalmazza, amelynek egy példányát kérés esetén biztosítani tudjuk. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk (ebben az adatlapban, vagy máshol) helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a festendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért (kivéve a hanyagságunk miatt előforduló halálesetet vagy személyi sérülést), amely a termék felhasználásával kapcsolatosan következik be. A jelen adatlapban szereplő információt időről időre módosítjuk tapasztalataink és folyamatos fejlesztésünk fényében.

A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék felhasználása előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az Akzo Nobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com